03.09.19

**1** Організація служби контролю вимірювальних приладів і автоматики:

* Забезпечення відповідного стану приладів… покладають на персонал який … на великих підприємствах цех КВПіА підпорядковується безпосередньо директору підприємства або головному, а на малих підприємствах його включають до складу відділу головного енергетика

Задачі цеху КВПіА

* Розробка інструкції по експлуатації КВПіА згідно із роботами підприємства
* Періодична повірка, ремонт, атестація а також представлення приладів і мір в встановлені терміни для державної повірки.
* Контроль правильності експлуатації і зберігання приладів. Вилучення з експлуатація зношених або використаних не по призначенню вимірювальних приладів. Вивчення зносостійкості і розробко міроприємств по збільшенню терміну служби обладнання КВПіА.

10.09.19

Нормальна і безвідказна робота обладнання КВПіА на підприємстві забезпечується правильною організацією обслуговування і ремонту з цією метою КВПіА включає все експлуатоване ним обладнання в систему планово попереджувального ремонту(ППР).

ППР – сукупність міроприємств по огляду, ремонту і повірці приладів які проводяться у відповідності з графіками в плановому порядку.

Необхідність ремонту приладів викликається головним чином поступовою зміною їх характеристик в експлуатації, що призводить до зниження точності нище допустимого.(зношення, забруднення вузлів кінематики, природнє старіння)

Швидкість зношування.. в основному залежить від:

* Умов і характеру експлуатації
* Наявності вібрації і ударів
* Вологість
* Агресивні гази/пари

Також необхідність в ремонті може виникати в результаті перенавантаження через неправильного вибору або включення і використання. В таких випадках прилади виходять з ладу передчасно і вони не є плановими.

Прилади із збільшеною похибкою можна помітити в результаті повірки(порівняння із нормальним, при співставлення показів різних приладів)

Є три види ремонту:

* Капітальний
* Середній
* Поточний

Перші 2 вимагають зняття приладу і в КВПіА, а 3 можна проводити на місці силами експлуатаційного персоналу.

На ділянці проводять ремонт всіх видів приладів ы сигналізаторів як електричних так і електричних для контролю рівню і тиску

Ділянка ремонту електронної апаратури і пристроїв. Ця ділянка організовується як самостійна.

24.09.2019

-||-

… Необхідно врахувати що в таких приміщеннях дозволяється використовувати переносний блок живлення розрахований на 12V/

Значна частина датчиків і вимірювальних приладів з’єднані з … трубними з’єднувальними трубами і може знаходитися в парі з отруйними речовинами та газами під сильним тиском.

1. Вимірювальна апаратура має бути відключена від джерела тиску запірною арматурою.
2. Необхідно вичекати деякий час щоб апаратура охолола, після цього зняти тиск в з’єднувальних приладах.
3. При роботі з токсичними речовинами слід користуватися захисними костюмами, рукавицями, окулярами, респіраторами або протигазами.

2 Техніка безпеки при приладах які містять ртуть.

Концентрація парів в ртуті в повітрі яка перебільшує 1\*10^-5г/м^2 небезпечна для здоров’я людини. При організації цього виду робіт слід дотримуватись:

1. Ремонт і перезарядка повинні находитись в спеціальному приміщенні з окремою вентиляція.
2. Обробка приміщення повинна дозволяти змивання його струменем води.
3. Робочі столи і шафи для зберігання НР повинні мати підвищення по боках і отвори для стікання ртуть і нахил площини до отвору. До отвору слід провести сталеву трубу, яка веде до води.
4. Ртуть повинна зберігатися в спеціальних сталевих або резинових посудинах з вакуумним закриттям.
5. При випадковому розливі ртуті її слід терміново і ретельно зібрати. Збирають за допомогою фольги і пензлика з білої шерсті. Зливати в воду.
6. Злив ртуті дозволяється тільки в посудину з водою, в каналізацію забороняється.
7. При роботі з ртуттю категорично забороняється брати її в руки а також створювати штучні перепади тиску ротом(дути).
8. Спецодяг осіб які працюють з ртуттю має знаходитись в тому ж приміщенні що і проводяться роботи і прати мінімум 1 раз на тиждень.
9. По закінченню роботи і перед прийомом їжі потрібно ретельно мити руки з милом та щіткою.
10. Особи які працюють з ртуттю проходять медогляд мінімум 1 раз на 3 місяці.
11. Інструкції по робочому місці з ртуттю мають бути вивішені по приміщенні де вони проводяться.

**24.09.2019 Питання пожежної безпеки**

15.10.2019

22.10.2019 Ремонт мембранний тягомірів полягає в основному

Основні несправності:

-деформація стрілки та коробки зношування регулювання здійснюється биття перевіряють стан і надійність кріплення всіх деталей пристрою під кутом 90 градусів.

Вона не повинна бути погнутою витки не повинні дотикатись один до одного за допомогою коректора встановлюють стрілку на ноль.

Подавши на прилад тиск який відповідає мікроманометр